

TAIF MODUS PAO

ОПИСАНИЕ

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 (CLP)
- Flender T-7300

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные высоконагруженные редукторы нефтехимической, металлургической, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также экструдеров пластмасс в условиях высоких и низких температур с увеличенным интервалом замены.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование технологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование современного ингибитора коррозии и деэмульгатора защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяет использовать масло в условиях обводнения, снижая расходы на обслуживание.
- Стойкость к вспениванию обеспечивает надежное смазывание оборудования, подверженного пенообразованию.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO				
		150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	14,4	30,4	40,6	54,1	75,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	176	180	181	184	192
Пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Деэмульгируемость при 82 °С, мин	ASTM D1401	10	10	10	10	10
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	232	245	250	258	269
Температура застывания, °С	ASTM D97	-54	-45	-48	-48	-42
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	860	860	860	860	860

