

TAIF STREAM ZF

ОПИСАНИЕ

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- ASTM D6158 (HV)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Деаэрирующие свойства беззольного смазочного материала снижают возможность кавитационного износа оборудования.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM ZF			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,2	6,8	9,0	12,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	180	180	180
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/20	0/20	0/20	0/20
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	200	212	226	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-55	-50	-50	-45
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	860	872	873	875