

## TAIF WAVE ZF

### ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антикоррозионных, антипенных и противоизносных свойств.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современное оборудование, такое как высокоточные станки с числовым программным управлением (ЧПУ), а также насосно-компрессорное оборудование, производителями которого рекомендовано применение бесцинковых смазочных материалов. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Противоизносные свойства смазочного материала способствуют продлению срока службы насосного оборудования.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF WAVE ZF		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	5,3	6,6	8,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	98	98	98
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/50	0/50	0/50
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	212	226	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-24	-20	-15
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	872	876	882